



Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 4 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-7116/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249, poz. 2497), na wniosek firmy:

**IZOLEX Sp. z o. o.
ul. Górna 5, 83-250 Skarszewy**

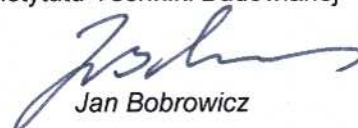
przedłuża się termin ważności Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7116/2008
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**HYDROIZOLACYJNE MASY
IZOFOL / SECCO BASIC / ALPOL AH 751 / FOLIT,
IZOFOL-DACH i IZOFOL-FLEX / SECCO FLEXIFOL /
FOLmix / FOLIOFLEX**

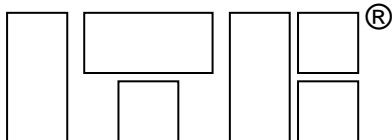
do 18 stycznia 2014 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Jan Bobrowicz

Warszawa, 25 września 2012 r.



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7116/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**„IZOLEX” Sp. z o. o.
ul. Górna 5
83-250 Skarszewy**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

HYDROIZOLACYJNE MASY IZOFOL, IZOFOL-FLEX, IZOFOL-DACH

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
18 stycznia 2013 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

mgr inż. Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 18 stycznia 2008 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
3.1. Surowce	4
3.2. Właściwości techniczne.....	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne.....	7
5.2. Wstępne badanie typu	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	7
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	8
5.6. Metody badań	10
5.7. Pobieranie próbek do badań	10
5.8. Ocena wyników badań	10
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	11
INFORMACJE DODATKOWE	12

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są hydroizolacyjne masy o nazwach handlowych IZOFOL, IZOFOL-FEX i IZOFOL-DACH, stosowane do wykonywania bezspoinowych powłok hydroizolacyjnych w wersji:

IZOFOL - powłoka hydroizolacyjna,

IZOFOL-FLEX - powłoka hydroizolacyjna z wkładką zbrojącą spełniającą wymagania określone w załączniku A „Zalecane wkładki zbrojące” do normy PN-B-24000:1997,

IZOFOL-DACH - powłoka dachowa z dodatkiem środka odpornego na działanie promieniowania UV i z wkładką zbrojącą jw.

IZOFOL, IZOFOL-FEX i IZOFOL-DACH są jednoskładnikowymi, półpłynnymi masami o właściwościach tiksotropowych. Masy hydroizolacyjne są dyspersjami polimerów z dodatkiem środków uszlachetniających.

Masy produkowane są w kolorach według wzornika Producenta. Producentem wyrobów jest firma „IZOLEX” Sp. z o. o. ze Skarszew.

Wymagane właściwości techniczne mas podano w punkcie 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

IZOFOL - bezspoinowa powłoka hydroizolacyjna przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych w pomieszczeniach narażonych na okresowe działanie wody (np. w łazienkach, pralniach, kuchniach).

IZOFOL-FLEX - bezspoinowa powłoka hydroizolacyjna z wkładką zbrojącą przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych części podziemnych budynków, izolacji balkonów i tarasów.

IZOFOL-DACH - bezspoinowa powłoka dachowa jest przeznaczona do renowacji pokryć dachowych wykonanych z pap asfaltowych (bez wkładki zbrojącej) oraz do wykonywania nowych pokryć dachowych (z wkładką zbrojącą) na podłożach z betonu i izolacji termicznej zabezpieczonej uprzednio warstwą papy. Masa może być stosowana do konserwacji asfaltowych pokryć dachowych oraz jako dekoracyjne wykończenie

powierzchni dachu.

Powłoka wykonana z IZOFOL-DACH została sklasyfikowana jako B_{ROOF(t₁)} wg PN-ENV 1187:2004 i PN-EN 1378501-5:2004 oraz jako nierozprzestrzeniająca ognia wg Instrukcji ITB nr 401/2004.

Podłoża, na które nakładana są masy powinny być równe stabilne, wolne od zanieczyszczeń oraz suche. Stare warstwy papy o słabej przyczepności, kruche i łuszczące należy usunąć, a ubytki uzupełnić papą. Przed nałożeniem masy podłoże należy zagruntować masą IZOFOL rozcieńczoną wodą w proporcji wagowej 1 : 5.

Masy objęte Aprobataą powinny być nakładane przy pomocy pędzla, wałka lub natrysku w dwóch lub trzech warstwach. Każda następna warstwa powinna być naniesiona po związaniu warstwy niżej leżącej ale nie wcześniej niż po 12 godzinach. W czasie wykonywania prac temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa od + 5 °C ani wyższa od + 30 °C.

Powierzchnia zabezpieczona masą IZOFOL powinna być sezonowana minimum 7 dni przed pokryciem jej innym wyrobem.

Optymalnie do wykonania powłoki powinno być zużyte 1,5 ÷ 1,7 kg/m² masy.

Prace z użyciem mas objętych Aprobataą powinny być wykonywane przez firmy przeszkolone przez Wnioskodawcę.

Masy IZOFOL, IZOFOL-FLEX i IZOFOL-DACH powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (DzU Nr 75 z 2002 r., poz. 690),
- postanowień Aprobaty Technicznej,

oraz instrukcji stosowania opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania mas IZOFOL, IZOFOL-FLEX i IZOFOL-DACH oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobataą Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne mas i wykonanych z nich powłok hydroizolacyjnych podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, półpłynna masa bez wtrąceń i zanieczyszczeń	ZUAT-15/IV.19/2005
2	Gęstość, kg/dm ³	1,30 ± 5 %	PN-EN ISO 2811-1:2002 lub PN-B-30175:1974
3	Czas wysychania, godz.	≤ 1,5	ZUAT-15/IV.19/2005
4	Splywność z podłoża w temp. 100° C	brak spływania	
5	Zawartość wody, %	≤ 50	
6	Giętkość w temp. -10 °C na wałku o średnicy 30 mm	brak pęknięć	ZUAT-15/IV.19/2005 EN 1109:2001
7	Prześlakliwość przy działaniu słupa wody o wysokości 1000 mm w ciągu 24 godz.	brak przesiąkania	ZUAT-15/IV.19/2005
8	Wodochłonność, %	≤ 7,0	
9	Wodoszczelność przy ciśnieniu wody 0,3 MPa	brak przecieku	
10*)	Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	≥ 1,5	PN-EN ISO 527-1:1998
11*)	Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu, %	≥ 300	PN-EN ISO 527-2:1998 próbka typu 2 v = 100 ± 200 mm/min
12	Przyczepność powłoki do betonu i papy asfaltowej, MPa	≥ 0,5	PN-EN 1542:2000
13	Odporność na powstawanie rys w podłożu, mm	≥ 0,5	ZUAT-15/IV.19/2005
14	Odporność na zmęczenie	brak pęknięć w rejonie szczeliny badawczej oraz innych uszkodzeń na całej powierzchni próbki mogących mieć wpływ na szczelność powłoki	ZUAT-15/IV.19/2005
15*)	Odporność na promieniowanie UV po 2500 h przy dawce energii 400 MJ/m ² określona: - zmianą wyglądu - giętkością przy przeginaniu na wałku o średnicy 30 mm w temp. -10°C - odpornością na przebicie dynamiczne	brak zmian brak spękań i rys I ₂	ETAG 005 ¹⁾ EN 1109:2001 ETAG 005, EOTA TR-006 ocena wyniku metodą wodoszczelności

1	2	3	4
16*)	Odporność na starzenie termiczne (temp 80°C) określona: - wyglądem zewnętrznym powłoki - odpornością na przebicie dynamiczne na podłożu ze stali - odpornością na zmęczenie	brak zmian I ₂ brak utraty przyczepności, brak pęknięć i rozwarstwień	ETAG 005:2000, (50 dni) dla kategorii użytkowania W ₂ i kategorii strefy klimatycznej M EOTA TR-006:2004 ocena wyniku metoda wodoszczelności EOTA TR-008 ocena wyniku metoda wodoszczelności
17*)	Odporność na starzenie wodne (temp. 60°C) określona wyglądem zewnętrznym powłoki	brak zmian	ETAG 005:2000, TR-012:2004
18	Odporność na działanie niskiej temperatury (-10° C), określona odpornością na przebicie dynamiczne na podłożu ze stali	I ₂	ETAG 005, EOTA TR-006 ocena wyniku metodą wodoszczelności
19	Odporność na przebicia statyczne na podłożu: - betonowym - z papy ułożonej na izolacji termicznej ze styropianu	L ₂ L ₁	ETAG 005, EOTA TR-007, ocena wyniku metodą wodoszczelności
20	Odporność na przebicia dynamiczne na podłożu: - betonowym - z papy ułożonej na izolacji termicznej ze styropianu	I ₂ I ₁	ETAG 005, EOTA TR-006, ocena wyniku metodą wodoszczelności
21	Wytrzymałość na rozciąganie z wkładką wzmacniającą (wzdłuż i w poprzek), N	≥ 250	ZUAT-15/IV/2005 PN-90/B-04615
22	Wydłużenie względne przy zerwaniu z wkładką wzmacniającą (wzdłuż i w poprzek), %	≥ 85	
23	Klasa reakcji na ogień na podłożach niepalnych	B _{ROOF} (t ₁) ²⁾	PN-EN 13501-1:2007 PN-ENV 1187:2004
24	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≥ 7	p. 5.6.1

*) Właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi.

¹⁾ Warunki badania: SANTEST XXL +, UV (300 ÷ 400 nm) + zraszanie, dawka 400 MJ/m², źródło światła ksenonowego, pomiar temperatury – czarny termometr, wilgotność względna podczas okresu suchego (65 ± 5) %, pomiar po 2500 godz.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyrób objęty niniejszą Aprobata Techniczną ITB powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywany i transportowany zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmienność jego parametrów technicznych.

Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona etykieta podająca następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7116/2008,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do stosowania (jeżeli jest określony),
- masę netto,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7116/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu

znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności hydroizolacyjnych mas z Aprobata ą Techniczn ą ITB AT-15-7116/2008 dokonuje Producent (lub jego upowa żniony przedstawiciel) maj ący siedzib ę na terytorium Rzeczpospolitej Polskiej, stosuj ąc system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodno ści, Producent mo że wystawi ć krajow ą deklaracj ę zgodno ści z Aprobata ą na podstawie:

- a) wst ępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wst ępne badanie typu

Wst ępne badanie typu jest badaniem potwierdzaj ącym wymagane wła ściwo ści techniczno-u żytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wst ępne badanie typu obejmuje:

- przesi ąkliwo ść/ wodoszczelno ść,
- przyczepno ść do podł ȳ,
- odporno ść na przebicie statyczne,
- odporno ść na powstawanie rys w podł ȳ,
- odporno ść na przebicie dynamiczne,
- odporno ść na dzia łanie niskiej temperatury,
- si ły zrywaj ącej przy rozciąganiu i wydłu żenia przy zerwaniu (dla powłok z wkł ądk ą zbroj ącą),
- wodochł onno ść,
- gi ętko ść,
- klasyfikacja w zakresie rozprzestrzeniania ognia,
- klasyfikacj ę w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez przekrycia dachowe,
- emisj ę lotnych zwi ązków organicznych (VOC).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej by ły podstaw ą do ustalenia wła ściwo ści techniczno – u żytkowych wyrobów, stanowi ą wst ępne badanie typu w ocenie zgodno ści.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikacj ę i sprawdzanie surowców i skł ądników,
2. kontrol ę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem bada ń oraz wedł ug zasad

i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7116/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zawartości wody,
- spływności.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- wodoszczelności,
- przyczepności do podłoża,
- odporności na przebicie dynamiczne,
- odporności na przebicie statyczne,
- odporności na działanie niskiej temperatury,
- przesiąkliwości / wodoszczelności,
- odporności na zmęczenie,
- odporności na działanie wody (w temp. + 60°C)
- odporności na ogień zewnętrzny.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według dokumentów wymienionych w tablicy 1, kol. 4 oraz w p. 5.6.1. Wyniki badań należy porównać z podanymi w tablicy 1, kol. 3.

5.6.1. Sprawdzenie emisji lotnych związków organicznych (VOC). Sprawdzenie polega na oznaczeniu za pomocą chromatografii gazowej strumienia emisji lotnych związków organicznych (VOC) obecnych w wyrobie zgodnie z PN-89/Z-04021/02 lub normami dotyczącymi oznaczania substancji szkodliwych dla zdrowia w powietrzu, w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi lub innymi równoważnymi. Pomiar wykonuje się do czasu, po którym dopuszczalne stężenia substancji chemicznych w powietrzu będą zgodne z przepisami zawartymi w zarządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. (Monitor Polski Nr 19, poz. 231).

Wynikiem badania jest czas (liczony od momentu naniesienia wyrobu lub zestawu wyrobów), przez który pomieszczenie należy wietrzyć.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-67/C-04500 i PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7116/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność hydroizolacyjnych mas IZOFOL, IZOFOL-DACH i IZOFOL-FLEX do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację

zgodności z Aprobata Techniczna ITB AT-15-7116/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (DzU Nr 2119, poz. 1117), Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczna nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie mas hydroizolacyjnych IZOFOL, IZOFOL-DACH i IZOFOL-FLEX należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7116/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7116/2008 jest ważna do 18 stycznia 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE**Normy i dokumenty związane**

PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa</i>
PN-67/C-04500	<i>Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-83/Z-04021/02	<i>Badania higieniczne. Materiały i wyroby stosowane w budownictwie. Oznaczenie substancji szkodliwych dla zdrowia wydzielających się z próbek materiałów lub wyrobów stosowanych w budownictwie przy zastosowaniu komór laboratoryjnych</i>
PN-ENV 1187:2004/A1:2006	<i>Metody badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy</i>
PN-EN 1297:2006	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do pokryć dachowych. Metoda sztucznego starzenia przez długotrwałą ekspozycję na łączne działanie promieniowania UV, podwyższonej temperatury i wody</i>
PN-EN 12691:2006	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do pokryć dachowych. Określenie odporności na uderzenie</i>
PN-EN 13501- 5:2006/AC:2007	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 5: Klasyfikacja na podstawie badań</i>
PN-EN ISO 527-1:1998	<i>Tworzywa sztuczne oznaczenie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu</i>
PN-EN ISO 2811-1:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
PN-EN ISO 9029:2005	<i>Oznaczenie zawartości wody metodą destylacyjną</i>
ETAG nr 005	<i>Zestawy do wykonywania powłokowych pokryć Dachowych nanoszonych w postaci płynnej. Część pierwsza: informacje ogólne</i>
ETAG nr 005-8	<i>Zestawy do wykonywania powłokowych pokryć dachowych nanoszonych w postaci płynnej. Część 8: Odrębne ustalenia dotyczące zestawów na bazie wodnych dyspersji polimerowych</i>
EOTA TR-006	<i>Raport Techniczny. Określanie wytrzymałości na przebicie dynamiczne</i>

EOTA TR-007	<i>Raport Techniczny. Określanie wytrzymałości na przebicie statyczne</i>
EOTA TR-008	<i>Raport Techniczny. Określanie odporności na zmęczenie</i>
EOTA TR-011	<i>Raport Techniczny . Procedura sztucznego starzenia atmosferycznego</i>
Instrukcja ITB 401/2004	<i>Przyporządkowanie określonym występującym w przepisach techniczno-budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN</i>
ZUAT-15/IV.19/2005	<i>Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. Sprawozdanie z badań nr 160/H/2006 dyspersyjnej folii hydroizolacyjno-dekoracyjnej IZOFOL-DACH. Laboratorium Wyrobów Budowlanych Polskiego Centrum Badań i Certyfikacji S.A. w Gdańsku.
2. Sprawozdanie z badań 2/H/2007 dyspersyjnej folii hydroizolacyjno-dekoracyjnej IZOFOL-DACH. Laboratorium Wyrobów Budowlanych Polskiego Centrum Badań i Certyfikacji S.A. w Gdańsku.
3. Sprawozdanie z badań 187/H/2007 dyspersyjnej folii hydroizolacyjno-dekoracyjnej IZOFOL-DACH. Laboratorium Wyrobów Budowlanych Polskiego Centrum Badań i Certyfikacji S.A. w Gdańsku.
4. Uzupełnienie do sprawozdania z badań Nr 187/H/2007 dyspersyjnej folii IZOFOL-DACH Laboratorium Wyrobów Budowlanych Polskiego Centrum Badań i Certyfikacji S.A. w Gdańsku.
5. Raport Klasyfikacyjny nr NP-914/06/ZM w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny, dla dyspersyjnej folii hydroizolacyjnej IZOFIOL-DACH. Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie.
6. Raport z badań NR LP-914.2/11.5-27/06 badanie oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy folii hydroizolacyjnej IZOFOL-DACH. Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie.
7. Sprawozdanie nr NS-652/A/2007/U , badanie emisji lotnych związków organicznych i formaldehydu z folii hydroizolacyjnej IZOFOL. Zakład Ochrony Środowiska Instytutu Techniki Budowlanej.