



## SREBRZANKA SILIKONOWA BAUSOLID

### Charakterystyka:

Srebrzanka produkowana jest w oparciu o specjalne składniki odporne na podwyższoną temperaturę. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia powłoki (ok. 1h w temperaturze +20°C). Po nałożeniu na metalowe elementy utwardza się pod wpływem podwyższonej temperatury uzyskując w ten sposób właściwe parametry wytrzymałościowe. Uzyskana powłoka jest odporna na działanie temperatury do +600 °C. Nie żółknie, nie łuszczy się pod wpływem wysokich temperatur, posiada dużą odporność na uderzenia i działanie czynników atmosferycznych. Przy trzykrotnym pomalowaniu tworzy powłokę o działaniu antykorozyjnym.

### Zastosowanie:

Produkt przeznaczony do malowania powierzchni metalowych (z wyjątkiem miedzi, mosiądzu i brązu) narażonych na działanie wysokich temperatur. Zalecany jest do malowania pieców, obudów wsadów kominków, elementów grzewczych, elementów układu wydechowego samochodów (tłumików i rur wydechowych).

### Dane techniczne:

- gęstość w 20 °C: ok. 0,98 kg/L;
- kolor: srebrny metaliczny;
- wstępny czas schnięcia: 1h;
- wydajność: 15 m<sup>2</sup>/L- w zależności od rodzaju i chłonności podłoża, przy jednokrotnym malowaniu.

### Sposób użycia:

#### 1. Przygotowanie powierzchni:

Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie oczyścić malowane powierzchnie z rdzy przy pomocy szczotki drucianej i/lub "Odrdzewiacza do stali i żeliwa" DRAGON, usunąć pozostałości starych wymalowań np. "Zmywaczem farb i lakierów" DRAGON, odtłuścić np. "Acetonem" DRAGON oraz usunąć kurz i brud.

#### 2. Narzędzia:

Farbę można nanosić pędzlem, natryskiwać pistoletem, przez polewanie lub zanurzenie.

#### 3. Temperatura podczas wykonywania prac:

Prace prowadzić w temperaturze +5 °C do +30 °C. Temperatura podłoża w czasie malowania i podczas schnięcia powłoki nie powinna przekraczać +30 °C. Po malowaniu powierzchnię pozostawić do całkowitego wyschnięcia (około 1 h w temperaturze +20 °C). Powłoka uzyskuje pożądane właściwości po utwardzeniu w temperaturze powyżej +200 °C.

**4. Zalecenia:**

Zaleca się 2- 3 krotne malowanie.

**5. Czyszczenie narzędzi i zabrudzonych elementów:**

Narzędzia i świeże plamy czyścić „Rozcieńczalnikiem uniwersalnym” DRAGON, po utwardzeniu zabrudzenia można usunąć tylko mechanicznie.

**6. Ograniczenia i uwagi:**

Farba nie może być stosowana jeżeli nie ma możliwości jej utwardzenia w temperaturze wyższej niż +200 °C, a element malowany osiąga temperaturę wyższą od pokojowej (np. kaloryfery).

**Opakowania:**

- opakowanie metalowe lekkie 0,2 L/ 12 szt w opakowaniu zbiorczym;
- opakowanie metalowe lekkie 0,75 L/ 8 szt w opakowaniu zbiorczym;
- opakowanie metalowe lekkie 0,5 L/ 12 szt w opakowniu zbiorczym.

**Przechowywanie i transport:**

Transportować i przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu w temperaturach +5 °C do +30 °C. Chronić przed dziećmi. Stosować z dala od ognia przy sprawnie działającej wentylacji. W trakcie utwardzania termicznego wydziela opary. W trakcie i po zakończeniu prac pomieszczenie należy intensywnie wietrzyć, aż do zaniku charakterystycznego zapachu.

**Producent:**

Wyprodukowano na zlecenie:

Konsorcjum Handlowe „STOFARB” S.A.

41-500 Chorzów, ul. Gościnną 1.

Przez:

DRAGON POLAND Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa.

KRS: 0000438759, NIP: 677-237-20-06, Regon: 122707541

30-298 Kraków; ul. Powstania Listopadowego 14.

tel.: (12) 623-80-80, 623-80-70; fax: (12) 637-79-30.